

AQUIS SRL

CONSULENZA E FORMAZIONE



Progettazione Produzione
Distribuzione e Logistica

Progettazione Produzione Distribuzione Logistica

All'interno delle cosiddette Operations sono presenti funzioni e ruoli strategici fortemente co-responsabili dell'affermazione aziendale nel proprio mercato di riferimento. E' proprio in quest'area che risulta di fondamentale importanza la capacità di ottimizzare e rendere flessibile il lavoro per raggiungere gli obiettivi di business e soddisfare appieno le richieste specifiche del cliente. AQUIS supporta le aziende con corsi specifici in grado di incrementare sia le competenze tecniche sia le competenze utili alla governance dell'area produttiva. I corsi, infatti, forniscono metodologie e strumenti concreti per analizzare i KPI, guidare i processi di acquisto, distribuzione e gestione scorte, oltre che a sviluppare capacità di riduzione degli sprechi e una gestione Lean e integrata dei vari processi.

- **DALLA PROGETTAZIONE ALLA PRODUZIONE: LETTURA E INTEPRETAZIONE DEL DISEGNO MECCANICO**
- **LE DIRETTIVE DI PRODOTTO E DI PROCESSO NEL COMPARTO METALMECCANICO - AGGIORNAMENTI ED EVOLUZIONI NORMATIVE**
- **AUTOCAD 3D - AVANZATO**
- **LA PROTOTIPAZIONE RAPIDA**
- **AUTOCAD 3D - BASE**
- **PROGETTAZIONE INTEGRATA CAD-CAM**
- **NUOVE TECNOLOGIE E MATERIALI INNOVATIVI PER LA PRODUZIONE**
- **FONDAMENTI DELLA LEAN MANUFACTURING**
- **LEAN PRODUCTION NELLA PMI**
- **INDUSTRY 4.0 E I PRINCIPI LEAN PRODUCTION**
- **PIANIFICAZIONE, PROGRAMMAZIONE, VALUTAZIONE E CONTROLLO DELLA PRODUZIONE**
- **GESTIONE INFORMATIZZATA DEI PROCESSI PRODUTTIVI**
- **LEAN PRODUCTION**
- **PLC - INTRODUZIONE ALL'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE**
- **CORROSIONE**
- **SICUREZZA NEI COLLEGAMENTI FILETTATI**
- **TECNICA DEL COLLEGAMENTO**
- **QUALITA' DEI PROCESSI PRODUTTIVI**
- **TOTAL QUALITY SYSTEM NEI PROCESSI PRODUTTIVI**
- **TOTAL QUALITY MANAGEMENT NEI PROCESSI PRODUTTIVI**
- **MANAGEMENT DELLA MANUTENZIONE DI IMPIANTI E MACCHINARI**
- **MANUTENZIONE IMPIANTI E MACCHINARI**
- **NUOVE TECNOLOGIE PER LA MANUTENZIONE NELL'INDUSTRY 4.0**
- **IL CONTROLLO DEGLI STOCK**
- **SUPPLY CHAIN MANAGEMENT E INFORMATION TECHNOLOGY**
- **LA DISTRIBUZIONE ORGANIZZATA**



DALLA PROGETTAZIONE ALLA PRODUZIONE: LETTURA E INTEPRETAZIONE DEL DISEGNO MECCANICO

A CHI E' RIVOLTO

Tecnici e addetti alla produzione

LIVELLO: Avanzato

DURATA 16 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Attestato di Frequenza

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Interpretare il disegno tecnico meccanico, mediato dalla conoscenza dei principi del disegno tecnico e delle normative che regolano la produzione di questi elaborati, è un'attività rilevante per coloro che debbono comprendere ed estrapolare informazioni tecniche per lo svolgimento del proprio lavoro. A questi operatori il corso offre le conoscenze necessarie per affrontare la lettura e l'interpretazione del disegno meccanico, onde assumere le informazioni essenziali del documento. Queste abilità divengono significative nel passaggio tra la progettazione e la produzione, ovvero nelle relazioni tra progettisti e tecnici di produzione.

CONTENUTI FORMATIVI

- Introduzione al disegno
- Proiezioni
- Lettura delle geometrie (alfabeto delle linee)
- Le indicazioni dimensionali
- Introduzione alle sezioni
- Tolleranze dimensionali
- Tolleranza geometriche
- Visite ausiliarie ed altre normative



LE DIRETTIVE DI PRODOTTO E DI PROCESSO NEL COMPARTO METALMECCANICO - AGGIORNAMENTI ED EVOLUZIONI NORMATIVE

A CHI E' RIVOLTO

Progettisti, Disegnatori, Operatori meccanici, Tecnici di fabbricazione, Tecnici di programmazione

LIVELLO: Avanzato

DURATA 16 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Non previste

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Attestato di Frequenza

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Le tematiche proposte riguardano l'ampia panoramica delle principali Direttive Comunitarie onde offrire un quadro completo della vigente legislazione nel comparto metalmeccanico e affine. Ciascuna direttiva prevede un percorso formativo della durata di 4 ore, selezionabile da ciascun partecipante in relazione agli argomenti di specifico interesse.

CONTENUTI FORMATIVI

- La Direttiva macchine
- La Direttiva ATEX PAD
- La Direttiva PAD
- La Direttiva REACH
- La Direttiva GAD
- La Direttiva WEEE & ROHS per lo smaltimento di rifiuti elettrici ed elettronici
- La Direttiva ERP sui consumi energetici
- La Direttiva PAS e PEV



AUTOCAD 3D - AVANZATO

A CHI E' RIVOLTO

Progettisti, Disegnatori, Operatori meccanici, Tecnici di fabbricazione, Tecnici di programmazione

LIVELLO: Avanzato

DURATA 24 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

La Computer-Aided Design, ovvero la "progettazione assistita dall'elaboratore", consente, attraverso l'utilizzo della computer grafica, di supportare l'attività di progettazione (design) di manufatti, sia virtuali che reali. La formazione proposta riguarda i principali comandi e applicazioni tridimensionali del software AUTOCAD al fine di offrire ai partecipanti conoscenze e abilità per realizzare modelli solidi di particolari meccanici mediante software di modellazione 3D e particolari modellati con la tecnica delle superfici, con le relative messa in tavola e archiviazione dei lavori negli specifici database.

CONTENUTI FORMATIVI

- Approfondimenti del Disegno Tecnico-Meccanico
- La modellazione solida, di superficie, parametrica, featured based
- Funzioni Avanzate: Messa in tavola dell'oggetto 3D - Rappresentazioni grafiche e fotorealistica del modello
- Modelli tridimensionali, simulazioni tridimensionali cinematiche e tecniche di lavorazione
- Sistemi CAD CAM e prototipazione rapida, interfacce operative



LA PROTOTIPAZIONE RAPIDA

A CHI E' RIVOLTO

Progettisti, Disegnatori, Operatori meccanici, Tecnici di fabbricazione, Tecnici di programmazione

LIVELLO: Specialistico

DURATA 32 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Il corso è finalizzato a trasferire/aggiornare competenze per la realizzazione di prototipi funzionali e/o di stile utilizzando le principali tecniche di prototipazione rapida. La formazione è, nello specifico, volta a sostenere il processo di progettazione, prototipazione e pianificazione operativa del prodotto nelle lavorazioni e produzioni meccanica con riguardo alla fase di sviluppo del disegno tecnico e del prototipo di prodotto in ragione delle seguenti attività: realizzazione di un prototipo (tradizionale, virtuale), realizzazione di prototipi con tecniche di prototipazione rapida e/o stampanti 3D, realizzazione delle verifiche e delle validazioni dei prototipi, analisi dei risultati delle verifiche sui prototipi.

CONTENUTI FORMATIVI

- Principi generali della prototipazione rapida
- Le applicazioni industriali della prototipazione rapida (rapid tooling, rapid casting, rapid manufacturing)
- I prototipi: principali tipologie e loro classificazioni, modalità di testing, verifica e assemblaggio dei prototipi
- Sistemi di prototipazione rapida (SLA, SLS, FDM, DOD, MJM)
- Tecniche di prototipazione rapida
- Sequenze di prototipazione rapida
- Ciclo di produzione del prototipo



AUTOCAD 3D - BASE

A CHI E' RIVOLTO

Progettisti, Disegnatori, Operatori meccanici, Tecnici di fabbricazione, Tecnici di programmazione

LIVELLO: Base

DURATA 32 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione regionali

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Il corso è finalizzato a trasferire competenze per la realizzazione di modelli tridimensionali, anche complessi, attraverso l'utilizzo di sistemi di modellazione solida e/o superficiale. La formazione è, nello specifico, volta a sostenere il processo di progettazione, prototipazione e pianificazione operativa del prodotto nelle lavorazioni e produzioni meccanica con riguardo alla fase di sviluppo del disegno tecnico e del prototipo di prodotto in ragione delle seguenti attività: analisi del concept design, realizzazione del disegno sulla base delle specifiche tecniche, esecuzione dei disegni tecnici con l'ausilio delle nuove tecnologie, definizione delle specifiche tecniche entro cui elaborare il progetto grafico, esecuzione di disegni tecnici di dettaglio e degli elementi componenti l'oggetto da rappresentare.

CONTENUTI FORMATIVI

FUNZIONI BASE

- Gestione File: Nuovo modello 3D da template, apertura, importazione, salvataggio, esportazione;
- Visualizzazione del modello: Operazioni di zoom, panoramica e rotazione.
- Salvare una vista del modello. Caricare una vista salvata.

OPERAZIONI FONDAMENTALI

- Sistemi di coordinate
- Strumenti di aiuto al disegno geometrico
- Disegno geometrico in ambiente 3D
- Modellazione 3D di superfici
- Modifica di Oggetti/elementi grafici in ambiente 3D
- Creazione di solidi
- Modifica degli oggetti solidi
- Creazione e modifica di oggetti parametrici



PROGETTAZIONE INTEGRATA CAD-CAM

A CHI E' RIVOLTO

Progettisti, Disegnatori, Operatori meccanici, Tecnici di fabbricazione, Tecnici di programmazione

LIVELLO: Avanzato

DURATA 32 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione regionali

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

L'azione ha l'obiettivo di contribuire al potenziamento della capacità di utilizzo degli strumenti digitali di pianificazione e progettazione del prodotto, in particolare per quanto riguarda gli aspetti di disegno tecnico ed elaborazione in 3D, al fine di fornire prodotti sempre più performanti, che abbiano una maggiore rispondenza alle aspettative del cliente.

CONTENUTI FORMATIVI

- Acquisizione modello geometrico da CAD
- Definizione ciclo di lavorazione
- Selezione della macchina utensile
- Impostazione del sistema di coordinate della macchina utensile
- Definizione delle parti del pezzo e delle lavorazioni da realizzare
- Definizione del piazzamento e dell'attrezzatura di fissaggio
- Consultazione librerie di cicli
- Definizione utensili e parametri di lavorazione
- Generazione delle istruzioni
- Visualizzazione ed eventuale modifica della sequenza di istruzioni generate
- Visualizzazione grafica del percorso utensile generato
- Invio dei dati al controllo numerico della macchina utensile



NUOVE TECNOLOGIE E MATERIALI INNOVATIVI PER LA PRODUZIONE

A CHI E' RIVOLTO

Progettisti, Project & Product Manager, Tecnici ricerca e sviluppo

LIVELLO: Specialistico

DURATA 32 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Action Learning

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Negli ultimi anni le aziende si stanno interrogando sull'importanza e sulla necessità di dedicare tempo alla ricerca e sviluppo in modo da innovare e competere all'interno del proprio settore. L'innovazione è divenuta una priorità e se l'efficienza produttiva è la misura dell'efficacia con la quale si utilizzano le risorse, per incrementarla si deve intervenire sulle tecnologie e sui materiali. In tale ottica il corso offre ai partecipanti una panoramica, informazioni e conoscenze sulla nuova generazione dei materiali per la progettazione e costruzione di macchine, le lavorazioni e la produzione, le tecnologie per l'efficienza energetica e la tutela ambientale.

CONTENUTI FORMATIVI

- Caratteristiche generali dei materiali
- Parametri prestazionali macchine utensili e nuovi materiali
- Materiali innovativi (materiali compositi, sandwich, schiume metalliche)
- Materiali compositi FRP (Fiber Reinforced Polymer) e MMC (Metal Matrix Composite): caratteristiche, parametri strutturali di progetto, tecnologie di fabbricazione
- Materiali Cellulari (honeycomb, schiume metalliche) e Sandwich: caratteristiche, parametri strutturali di progetto, tecnologie di fabbricazione
- Tecnologie di giunzione dei materiali compositi e sandwich
- Nuovi sviluppi: compositi multifunzionale, materiali "smart"
- Criteri di analisi per l'ottimizzazione di strutture di macchine mediante l'impiego di nuovi materiali
- Criteri di selezione dei materiali basati su indici di merito
- Descrizione di Sw tools per la selezione dei materiali
- Esempi selezione di materiali sulla base di indici di merito
- Esempi di applicazione di materiali compositi nel settore della macchina utensile
- Computer Aided Eco-Auditing: esempi di valutazione dell'impatto ambientale prodotto ad inizio progettazione



FONDAMENTI DELLA LEAN MANUFACTURING

A CHI E' RIVOLTO

Responsabili di produzione, Project manager, Tecnici della produzione

LIVELLO: Base

DURATA 24 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Non previste

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

La Lean Manufacturing è una metodologia che porta alla riduzione delle dispersioni, sprechi, sui processi produttivi, migliorando il tempo di attraversamento del prodotto (Lead Time) e riducendo i costi. Lean Manufacturing è un insieme di strumenti che portano ad una rivoluzione culturale in produzione e non solo. Il corso, in modo molto operativo, offre ai partecipanti la possibilità di capire da dove partire attraverso semplici Workshop o settimane Kaizen.

CONTENUTI FORMATIVI

- La fabbrica snella
- Lean Manufacturing e pianificazione strategica aziendale
- L'eliminazione degli sprechi
- La Value Stream Mapping
- Produrre con tecniche pull
- Il kanban e l'MRP
- One - piece - flow
- Il calcolo del Takt Time
- Analisi del tempo ciclo
- Efficienza e produttività, calcolo dell'OEE
- SMED
- TPM, Total Productive Maintenance
- Analisi e gestione degli impedimenti, la "Spaghetti-Chart"
- Visual management
- Riorganizzare la produzione per celle



LEAN PRODUCTION NELLA PMI

A CHI E' RIVOLTO

Responsabili della Produzione, Project Manager, Capi Reparto, Responsabili Impianti

LIVELLO: Base

DURATA 24 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Il management della maggior parte delle PMI è spesso rappresentato dal solo imprenditore e per questo poco focalizzato sulle prestazioni di processo e per questo poco incline a metterlo in discussione confrontandolo con le Best Practice esterne. Questi aspetti ostacolano la diffusione della Lean Production nel panorama industriale italiano e, in particolare, nelle imprese di ridotto livello dimensionale. Tuttavia, in uno scenario caratterizzato da una concorrenza internazionale e sempre più aggressiva, le piccole e medie imprese sono chiamate a trovare soluzioni efficaci per mantenere e sviluppare la propria competitività. La risposta è affidarsi ad una logica organizzativa in un'ottica di Lean thinking e, a tale scopo, il percorso formativo vuole offrire ai partecipanti conoscenze, metodologie e strumenti Lean, illustrando i fattori che ne favoriscono il successo in processi di riorganizzazione che puntano ad eliminare gli sprechi e, al contempo, a potenziare le performance produttive.

CONTENUTI FORMATIVI

- Lean thinking nelle piccole-medie imprese
- L'implementazione della logica Lean nella piccola-media impresa
- Il Lean thinking
- Gli sprechi
- Il Lead time
- Il metodo Lean
- Auto attivazione e just in time
- Il valore
- Il ciclo di Deming PDCA
- Il processo di implementazione del pensiero snello



INDUSTRY 4.0 E I PRINCIPI LEAN PRODUCTION

A CHI E' RIVOLTO

Responsabili di produzione, Project manager, Tecnici della produzione

LIVELLO: Avanzato

DURATA 24 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Action Learning

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

L'azione ha l'obiettivo di fornire ai discenti una panoramica delle tecnologie 4.0 applicate alla Lean Production, dei metodi e degli strumenti per integrare le nuove tecnologie con i sistemi di produzione. Per questo il percorso formativo analizza diversi fattori, quali: costi, benefici e impatto nel contesto aziendale.

CONTENUTI FORMATIVI

- Introduzione alle tecnologie dell'Industry 4.0 e le determinanti: CPS (cyber physical systems, Internet of things (IOT), Intelligenza decentralata
- Big data analysis: sistemi di analisi dati in tempo reale
- Smart Factory: robot collaborativi, sistemi di movimentazione automatizzati; la stampa 3D
- I pilastri del Lean management che si traducono in metodi e processi per l'introduzione delle innovazioni dell'Industry 4.0
- Nuove opportunità per il Lean manufacturing che aiutano a miglioramento continuo: nuovi standard, problem solving facilitato e velocizzato
- Nuove opportunità per la gestione dei flussi (Kanban elettronici con aggiornamenti continui in tempo reale - miglior conoscenza dei consumi a valle attraverso le informazioni in tempo reale - migliore flessibilità plug & produce)



PIANIFICAZIONE, PROGRAMMAZIONE, VALUTAZIONE E CONTROLLO DELLA PRODUZIONE

A CHI E' RIVOLTO

Responsabili di produzione, Project manager, Tecnici della produzione

LIVELLO: Specialistico

DURATA 24 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Action Learning

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Il corso introduce alle tecniche operative e di programmazione della produzione sia nella gestione previsionale (push) che nella gestione trainata dalla domanda (pull). L'obiettivo è quello di offrire ai partecipanti un quadro integrato delle logiche e dei sistemi di programmazione e controllo della produzione finalizzati al miglioramento delle prestazioni. Il corso vuole, inoltre, sviluppare le competenze per implementare, gestire e controllare un moderno sistema di produzione caratterizzato da alta flessibilità, bassi costi di gestione e rapidità di risposta ai cambiamenti della domanda.

CONTENUTI FORMATIVI

- Programmazione a lungo, medio e breve termine
- Produzione a flusso continuo e a lotti
- Il calcolo del lotto economico di produzione
- La programmazione della produzione (PERT)
- Programmazione delle quantità (MPS) e programmazione dei fabbisogni (MRP)
- Tecniche giapponesi di produzione
- La gestione della qualità totale
- Produzione PULL – Il modello Kanban
- L'eliminazione degli sprechi nella produzione moderna
- Analisi delle prestazioni
- Introduzione al Value Stream Analysis



GESTIONE INFORMATIZZATA DEI PROCESSI PRODUTTIVI

A CHI E' RIVOLTO

Responsabili di produzione, Project manager, Tecnici della produzione

LIVELLO: Avanzato

DURATA 24 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Il corso si pone l'obiettivo di sviluppare le abilità tecniche dei partecipanti per un utilizzo ottimale di nuovi strumenti e tecnologie informatiche introdotte in azienda, destinate a innovare e qualificare significativamente l'organizzazione e la gestione dei processi produttivi aziendali, in maniera integrata e con il fine di sviluppare un'offerta qualificata, efficace ed efficiente, alla propria clientela.

CONTENUTI FORMATIVI

- Schedulazione della produzione
- Creazione filtri e raggruppamenti
- Interrogazione dei dati
- Programmazione della produzione
- Monitoraggio dello stato avanzamento
- Connessione degli ordini alla produzione dei semilavorati o dei prodotti finiti
- Programmazione degli ordini di produzione
- Schedulazione per fasi



LEAN PRODUCTION

A CHI E' RIVOLTO

Responsabili della Produzione, Project Manager, Capi Reparto, Responsabili Impianti

LIVELLO: Avanzato

DURATA 32 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

La Lean production, attraverso un approccio razionale di management, mira in maniera sistematica a minimizzare gli sprechi produttivi, logistici e globali, con lo scopo di innalzare i livelli di competitività secondo il modello dell'impresa snella, in ottica di miglioramento continuo e potenziamento delle performance produttive. Nello specifico, la formazione è focalizzata sui metodi per la razionalizzazione delle piattaforme di lavoro, sull'ottimizzazione dei processi e dell'assetto produttivo, sui tempi di lavorazione con cronometraggio e sulle principali tecniche a tempi predeterminati MTM e TMC, sulla definizione di piani di miglioramento delle performance produttive attraverso l'uso e il monitoraggio di indicatori di efficienza, saturazione, produttività della manodopera diretta/indiretta e degli impianti. Si tratta di un sistema fondato sul teamworking ed è rivolto a tutti coloro che rivestono in azienda ruoli collegati alla produzione, alla qualità, all'ufficio tecnico e tutti gli ambiti di gestione della produzione.

CONTENUTI FORMATIVI

- Evoluzione della funzione tempi e metodi in azienda
- Sistemi di misura e tecniche di recupero dell'efficienza per linee ed impianti
- Sistemi di misura e tecniche di recupero dell'efficienza della manodopera
- Recuperare efficienza sugli impianti tramite lo SMED
- Recuperare efficienza tramite l'ordine, la pulizia e la manutenzione autonoma: le 5S
- Problem solving di produzione per evidenziare le aree critiche di inefficienza su cui focalizzare gli interventi: uso del Kaizen
- Change management alla base di un programma di recupero efficienza
- Nuova organizzazione e gestione della produzione



CABLAGGIO QUADRI ELETTRICI PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

A CHI E' RIVOLTO

Assemblatori e Cablatori apparecchiature elettriche

LIVELLO: Avanzato

DURATA 32 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione regionali

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Il corso è finalizzato a fornire le competenze utili a eseguire le operazioni di cablaggio dei quadri bordo macchina per l'automazione industriale.

CONTENUTI FORMATIVI

- Concetti generali di elettrotecnica in campo sicurezza elettrica e selettività degli interruttori
- Descrizione delle componenti e delle protezioni presenti nei Quadri Elettrici
- Progettazione di un quadro elettrico
- Schemi e rappresentazioni dei circuiti elettrici in un Quadro Elettrico
- Siglatura e colorazione dei cavi elettrici
- Sistemi di comando ausiliari a servizio delle distribuzioni elettriche
- Sistemi di automazione elettromeccanica (relè, temporizzatori ecc.)
- Tipologie di avviamenti motore
- Esempi di automazione elettromeccanica (quadri elettrici per centrali termiche e quadri elettrici bordo macchina)
- Esempi di automazione con relè programmabili e con PLC
- Collaudo di un quadro di automazione



PLC - INTRODUZIONE ALL'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

A CHI E' RIVOLTO

Tecnici di produzione

LIVELLO: Base

DURATA 32 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione regionali

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Il corso proposto intende offrire le conoscenze e i principi base dei sistemi a logica programmabile e della loro applicazione in ambito industriale. L'obiettivo è formare i partecipanti affinché siano in grado di installare e mantenere impianti industriali comandati da "Programmable logic controller" (PLC) in autonomia, applicando le conoscenze/competenze che permettono un miglioramento delle attività di messa in servizio, diagnostica e manutenzione degli impianti, sia sotto l'aspetto dell'efficienza che della qualità.

CONTENUTI FORMATIVI

- Struttura del PLC
- Dispositivi input/output
- Linguaggi di programmazione
- Inserimento e gestione programmi
- Progettazione circuiti elementari
- Software di programmazione
- Diagnosi dei guasti



CORROSIONE

CORSO IN COLLABORAZIONE CON
Bossard Italia Srl

A CHI E' RIVOLTO

Ingegneri, tecnici impiegati al reparto ricerca e sviluppo, alla progettazione/ingegnerizzazione, alla pianificazione dell'assemblaggio e al controllo qualità

LIVELLO: Specialistico

DURATA 8 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Attestato di Frequenza

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Il 20% delle cause di rottura e cedimento di elementi di collegamento è dovuto alla corrosione degli stessi. La corrosione è un processo irreversibile. Le problematiche della corrosione devono essere ben chiare ai tecnici che sono coinvolti nella prevenzione e nel controllo della corrosione in attività di progettazione, ricerca, gestione, e manutenzione di prodotti/macchine/impianti/strutture. Il corso ha l'intento di fornire conoscenze in merito ai fattori che determinano l'insorgenza della corrosione, alle forme in cui si manifesta e agli accorgimenti da utilizzare fin dalla fase di progettazione puntando sui migliori accorgimenti per assicurare un'adeguata prevenzione e protezione dei punti di collegamento.

CONTENUTI FORMATIVI

- Conoscere la pericolosità della corrosione.
- Perché si verifica la corrosione e come evitarla.
- Quale elemento di collegamento scegliere a fronte di specifici requisiti di resistenza alla corrosione.
- Quale tipologia di corrosione si verifica più frequentemente negli elementi di collegamento.
- Quali rivestimenti superficiali assicurano una resistenza efficace contro la corrosione.
- Conoscere gli acciai che garantiscono un'elevata resistenza alla corrosione.



PROGETTARE GLI ELEMENTI DI COLLEGAMENTO OTTIMIZZANDO I COSTI

CORSO IN COLLABORAZIONE CON
Bossard Italia Srl

A CHI E' RIVOLTO

Ingegneri, tecnici dei reparti ricerca e sviluppo, progettazione e ingegnerizzazione, pianificazione dell'assemblaggio e controllo qualità

LIVELLO: Specialistico

DURATA 8 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Attestato di Frequenza

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

La scelta del corretto elemento di collegamento può ridurre il TCO (Total cost of Ownership) fino al 40% . Il corso ha l'obiettivo di fornire criteri per valutare, fin dalla fase di progettazione, quali sono i fattori da tener in considerazione (es. performance dell'elemento C e costo) per selezionare gli elementi di collegamento anche in funzione di un'ottimizzazione dei costi.

CONTENUTI FORMATIVI

- Introduzione all'ottimizzazione della progettazione
- Ottimizzazione dell'assortimento
- Esempi pratici di TCO saving ottenuti in fase di progettazione.
- Progettare secondo il "giusto livello qualitativo" del prodotto.
- Come impattano le diverse tipologie di impronta delle viti sui processi di assemblaggio.
- Viti autoformanti per acciaio, alluminio e materiali plastici.
- Assemblaggio delle lamiere sottili.



SICUREZZA NEI COLLEGAMENTI FILETTATI

CORSO IN COLLABORAZIONE CON
Bossard Italia Srl

A CHI E' RIVOLTO

Ingegneri, tecnici dei reparti ricerca e sviluppo, progettazione e ingegnerizzazione, pianificazione dell'assemblaggio e controllo qualità - Addetti al reparto assistenza e manutenzione o all'assemblaggio

LIVELLO: Specialistico

DURATA 8 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Attestato di Frequenza

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Gli elementi di collegamento hanno funzioni di tenuta su qualsiasi prodotto, dal momento in cui una "vite" funge da collegamento tra due componenti, il cedimento della stessa può portare a conseguenze irreversibili. Il 70% delle rotture di collegamenti filettati sono dovute ad errori di progettazione e montaggio. Imparare a progettare correttamente gli organi di collegamento riduce drasticamente la probabilità di accadimento di una rottura. Il corso fornisce conoscenze specifiche sulle proprietà meccaniche dei collegamenti filettati e il loro funzionamento e su nuovi ed evoluti sistemi di collegamento per garantire la sicurezza nei collegamenti.

CONTENUTI FORMATIVI

- Proprietà meccaniche delle viti – verifica della funzionalità delle viti e delle regole basilari per selezionare gli elementi di collegamento.
- Analisi dell'influenza dell'attrito sul precarico nei collegamenti filettati e della correlazione fra trattamento superficiale e coppia di serraggio.
- In che modo il metodo di serraggio e la precisione dell'attrezzatura utilizzata influiscono sulla sicurezza dei collegamenti filettati?
- Come evitare l'allentamento dei collegamenti filettati – verifica delle soluzioni standard e valutazione delle stesse in termini di resistenza alle vibrazioni.
- Quali sono le conseguenze dell'assestamento e perché si verifica?
- Introduzione ai moderni elementi di collegamento che possono portare vantaggi nella progettazione.
- Durante il seminario saranno svolti esperimenti pratici ed esempi di calcolo.
- Gli elementi di collegamento in pratica – dimostrazione



CORSO IN COLLABORAZIONE CON

Bossard Italia Srl

A CHI E' RIVOLTO

Ingegneri, tecnici dei reparti ricerca e sviluppo, progettazione e ingegnerizzazione, pianificazione dell'assemblaggio e controllo qualità - Addetti al reparto assistenza e manutenzione o all'assemblaggio

LIVELLO: Specialistico

DURATA 16 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Attestato di Frequenza

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

TECNICA DEL COLLEGAMENTO

Il corso ha l'obiettivo di fornire ai partecipanti le conoscenze tecniche utili per selezionare in modo consapevole le tipologie di collegamenti filettati al fine di garantire sia la sicurezza dei "pezzi meccanici" sia l'ottimizzazione dei costi di produzione.

CONTENUTI FORMATIVI

SICUREZZA NEI COLLEGAMENTI FILETTATI

- Proprietà meccaniche delle viti – verifica funzionalità delle viti, regole base per selezionare gli elementi di collegamento
- Come l'attrito influenza il precarico nei collegamenti filettati e correlazione trattamento superficiale/coppia di serraggio
- Influenza metodo di serraggio e la precisione dell'attrezzatura sulla sicurezza dei collegamenti filettati
- Evitare l'allentamento dei collegamenti filettati – verifica soluzioni standard, valutazione della resistenza alle vibrazioni
- Conseguenze dell'assestamento e perché si verifica?
- Nuovi elementi di collegamento che avvantaggiano la progettazione. Esperimenti pratici ed esempi di calcolo
- Gli elementi di collegamento in pratica – dimostrazione

CORROSIONE

- Cos'è, perché si verifica, come evitarla
- Le viti in acciaio inossidabile possono corrodere?
- Quali criteri per scegliere l'elemento di collegamento adeguato? Come selezionare i materiali e come combinarli?
- Tipologie frequenti di corrosione negli elementi di collegamento
- I rivestimenti per una protezione efficace anti corrosione
- I vantaggi dell'acciaio inossidabile per ridurre costi e sicurezza
- Quali raccomandazioni si possono dare allo sviluppo?

RIDUZIONE DEI COSTI

- Introduzione all'ottimizzazione della progettazione
- Ottimizzazione dell'assortimento
- Esempi di TCO saving ottenuti in fase di progettazione.
- Progettare per "giusto livello qualitativo" del prodotto
- L'impatto delle diverse tipologie di impronta delle viti sui processi di assemblaggio.
- Viti autoformanti per acciaio, alluminio e materiali plastici.
- Assemblaggio delle lamiere sottili.



INTRODUZIONE ALLA QUALITA' DEI PROCESSI PRODUTTIVI

A CHI E' RIVOLTO

Tecnici, addetti e responsabili di produzione, Responsabili SGQA, Project Manager

LIVELLO: Base

DURATA 16 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Non previste

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Attestato di Frequenza

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Il corso è finalizzato a introdurre tecniche, metodi e strumenti per una efficace gestione dei processi produttivi in ottica di "qualità totale". A tale scopo i contenuti formativi sono finalizzati a consentire ai discenti di definire i ruoli, le responsabilità, le modalità operative per la realizzazione e la formalizzazione delle attività necessarie alla conduzione dei processi produttivi, attraverso un costante controllo e mantenimento della loro idoneità, per il miglioramento e la qualità delle prestazioni dei processi.

CONTENUTI FORMATIVI

- Analizzare le dimensioni della qualità dei processi produttivi
- Analizzare struttura organizzativa e ripartizione dei ruoli e delle responsabilità
- Ottimizzazione dei carichi di lavoro e analisi degli scostamenti di efficacia competitiva
- Elaborazione piani di miglioramento continuo
- Orientare i processi e i comportamenti organizzativi alla soddisfazione delle esigenze esplicite e latenti delle diverse tipologie di clienti
- Acquisire i criteri per valutazione e migliorare il livello di qualità dei processi produttivi



QUALITA' DEI PROCESSI PRODUTTIVI

A CHI E' RIVOLTO

Tecnici della Produzione, Responsabili della produzione, Responsabili SGQA

LIVELLO: Avanzato

DURATA 16 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Action Learning

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Attestato di Frequenza

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

L'azione ha l'obiettivo di aggiornare tecniche, metodi e strumenti per una efficace erogazione delle attività produttive in un'ottica di "qualità totale" con particolare riferimento alla gestione dei processi di produzione e manutentivi.

CONTENUTI FORMATIVI

- Pianificazione e Programmazione della produzione (prodotti/servizi)
- Controllo del processo, Registrazioni e reportistica della qualità
- Identificazione e rintracciabilità
- Gestione della Manutenzione
- Gestione delle non conformità, azioni correttive e preventive
- Gestione delle risorse (Addestramento e Formazione del personale)
- Gestione delle attività: dall'accettazione della commessa alla consegna
- Installazione e validazione del prodotto/servizio
- Gli indicatori della qualità, la gestione del miglioramento in ottica "Qualità totale", il Riesame della Direzione



TOTAL QUALITY SYSTEM NEI PROCESSI PRODUTTIVI

A CHI E' RIVOLTO

Tecnici, addetti e responsabili di produzione, Responsabili SGQA, Project Manager

LIVELLO: Avanzato

DURATA 24 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Action Learning

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione regionali

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Il corso è finalizzato a trasferire e/o aggiornare tecniche, metodi e strumenti per una efficace gestione dei processi produttivi in ottica di "qualità totale" (TQM) alla luce dell'evoluzione della norma ISO. E' rivolto a chi possiede una conoscenza normativa di base ed è coinvolto nella pianificazione, implementazione o supervisione del Sistema di Qualità aziendale.

CONTENUTI FORMATIVI

- L'evoluzione dei Sistemi di Gestione per la Qualità
- I principi della Qualità secondo la norma ISO 9001:2015
- La struttura della norma ISO 9001:2015: Principi, Termini e definizioni
- L'Approccio per processi e la gestione del rischio: Classificazione ed elementi costitutivi, Approccio alla Gestione dei Processi basato sul rischio, L'analisi, il monitoraggio dei processi, L'applicazione dell'approccio per processi basato sul rischio (Risk Base Thinking)
- Analisi puntuale della norma ISO 9001:2015: Analisi del contesto, Il ruolo delle parti interessate oltre al cliente, Il ruolo della Direzione, Pianificazione, obiettivi e gestione dei cambiamenti, Documentazione del Sistema di Gestione per la Qualità, I processi operativi
- Monitoraggio, strumenti di controllo ed indicatori
- Lo sviluppo e la certificazione dei Sistemi di Gestione per la Qualità in accordo con la norma ISO 9001:2015



TOTAL QUALITY MANAGEMENT NEI PROCESSI PRODUTTIVI

A CHI E' RIVOLTO

Tecnici della Produzione, Responsabili della produzione, Responsabili SGQA

LIVELLO: Specialistico

DURATA 40 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Action Learning

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione regionali

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Il percorso formativo ha l'obiettivo di trasferire conoscenze sull'impostazione della norma UNI EN ISO 9001:2015, incluso il "Risk Base Thinking", proponendo ai partecipanti un approccio decisamente operativo alla gestione dei Sistemi Qualità. Per questo focalizza l'attenzione sulle responsabilità della Direzione e sull'organizzazione dei processi produttivi, sugli strumenti gestionali, presenti ed applicabili a tutti i livelli, nonché agisce per favorire il miglioramento delle prestazioni.

CONTENUTI FORMATIVI

- Origini e significato del TQM
- La rete in cui opera l'azienda
- Le relazioni sistemiche
- Principi cardine del TQM
- Presupposti per introdurre il TQM
- Definizione di una politica TQM
- L'organizzazione, i ruoli e le responsabilità
- Analisi dei processi
- Il sistema di apprendimento e di comunicazione
- La pianificazione e il sistema di controllo
- Il sistema di riconoscimento
- Il Piano Personale di Miglioramento continuo: costruire un piano d'azione concreto per lavorare sulle proprie aree di miglioramento



MANAGEMENT DELLA MANUTENZIONE DI IMPIANTI E MACCHINARI

A CHI E' RIVOLTO

Tecnici e Responsabili della
Manutenzione

LIVELLO: Specialistico

DURATA 16 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Attestato di Frequenza

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

L'affidabilità e il corretto funzionamento di impianti e macchinari sono fattori cruciali per assicurare una efficace ed efficiente attività produttiva, oltre che fattori caratterizzanti la qualità del proprio prodotto. Per questo è fondamentale disporre di una adeguata struttura e di personale in possesso di elevati livelli di specializzazione. In presenza, poi, di un significativo parco macchine, particolare attenzione deve essere dedicata alla programmazione delle attività di manutenzione preventiva, affiancata da tempestivi ed efficienti interventi di riparazione. A chi opera in questo ambito, il corso propone strumenti e tecniche manageriali per una corretta gestione e manutenzione degli impianti dell'unità produttiva, in particolare orientati all'attuazione di interventi di ripristino, garantendo il rispetto delle normative di sicurezza per la buona esecuzione dei lavori e rispettando i costi standard previsti.

CONTENUTI FORMATIVI

- Impatto del servizio e funzioni del "centro" di manutenzione
- Pianificazione e organizzazione delle attività di manutenzione
- Strumenti e metodi di gestione della manutenzione
- La gestione dei ricambi
- Le attività di manutenzione preventiva
- Preparare e attivare gli interventi di manutenzione
- Le relazioni con le diverse funzioni dell'unità produttiva
- La gestione economica e i costi della manutenzione



MANUTENZIONE IMPIANTI E MACCHINARI

A CHI E' RIVOLTO

Riparatori e manutentori di macchinari e impianti industriali

LIVELLO: Avanzato

DURATA 24 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

L'azione formativa intende trasferire strumenti e tecniche per una corretta gestione e manutenzione degli impianti dell'unità produttiva, garantendo il rispetto delle normative di sicurezza per la buona esecuzione dei lavori e rispettando i costi standard previsti.

CONTENUTI FORMATIVI

- Le cause di guasto: organizzative, umane, meccaniche, elettriche, di software
- La quantificazione di affidabilità di un sistema: la distribuzione normale, esponenziale e di weibull
- La valutazione del rischio manutentivo
- La manutenzione orientata all'affidabilità
- La manutenzione e sicurezza sul lavoro ed affidabilità
- Studio di casi



NUOVE TECNOLOGIE PER LA MANUTENZIONE NELL'INDUSTRY 4.0

A CHI E' RIVOLTO

Tecnici di produzione, Tecnici e addetti alla manutenzione

LIVELLO: Specialistico

DURATA 32 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Non previste

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

L'avvento di Industria 4.0 ha fatto evolvere l'approccio alla manutenzione. Oggi il tecnico della manutenzione si trova a interagire con macchine evolute e integrate, in grado di guidarlo nel processo, oltre che facilitando sia il lavoro di pianificazione preventiva che la ricerca guasti.

In questa dimensione, il corso intende potenziare e aggiornare le competenze dei partecipanti così che possano agire per sviluppare servizi innovativi e adottare approcci manutentivi che integrino le nuove tecnologie presenti nei sistemi produttivi.

CONTENUTI FORMATIVI

- Il ruolo della manutenzione nell'Industry 4.0: razionalizzazione della manutenzione, sviluppo della manutenzione predittiva, manutenzione aziendale e terze parti senza soluzione di continuità
- L'interazione uomo – macchina e macchina – macchina: Internet of Things (IoT); Manutenzione a distanza (telemanutenzione, teleassistenza, etc); Disponibilità d'informazioni a bordo macchina (stato macchine, disegni e manuali, ricambi a magazzino o sul mercato)
- La raccolta dei dati; dati raccolti dall'hardware di bordo macchina; dati raccolti da operatori e manutentori; l'invio dei dati attraverso la rete locale e geografica; hardware e software per la raccolta dati
- Il trattamento dei dati (Algoritmi di trattamento dei dati (algoritmi statistici, simulazioni, reti neurali - Informazioni ottenibili dai dati raccolti - Utilizzo di dati già esistenti - Data mining e big data)



LA GESTIONE EVOLUTA DEL MAGAZZINO

A CHI E' RIVOLTO

Responsabili acquisti e approvvigionamenti, Addetti alla logistica, Tecnici di magazzino

LIVELLO: Base

DURATA 16 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Attestato di Frequenza

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

L'evoluzione dei mercati negli ultimi anni ha reso sempre più determinante l'efficienza di conduzione del magazzino e richiede la valutazione di diversi fattori e aspetti per essere realizzata in maniera efficiente ed oculata. Potenziare le competenze del personale preposto all'organizzazione dello stoccaggio/picking delle merci porta ad una ottimizzazione e a una gestione "Lean" del magazzino. Per questo il corso approfondisce e offre ai partecipanti gli strumenti operativi che consentono di attivare le capacità di gestione, sviluppo e valutazione attraverso modelli organizzativi e sistemi evoluti, così da poter contribuire al miglioramento delle prassi lavorative e all'ottimizzazione dei costi connessi.

CONTENUTI FORMATIVI

- Le aree fisiche che compongono il magazzino
- Nuovi sistemi di gestione del magazzino
- L'impatto della gestione del magazzino sul livello di servizio al cliente e sui costi aziendali
- Gli obiettivi e le attività del Responsabile di Magazzino
- La movimentazione delle merci
- Soluzioni di unità di carico
- Criteri di dimensionamento



IL CONTROLLO DEGLI STOCK

A CHI E' RIVOLTO

Tecnici della logistica, Tecnici di magazzino

LIVELLO: Base

DURATA 24 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Training on the job

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

La gestione fisica, informativa ed organizzativa del flusso dei prodotti, dalle fonti di approvvigionamento ai clienti finali, è il cuore pulsante dell'organizzazione di un magazzino. In questa dimensione, il percorso formativo proposto mira a "valorizzare" la gestione delle scorte trasformando un onere, professionale ed economico, in un vantaggio competitivo, nello specifico focalizzando i contenuti in relazione alle diverse tecniche di gestione delle scorte, all'utilizzo degli strumenti per ottimizzare le scorte di ciclo e le scorte di sicurezza con il fine ultimo di favorire l'impostazione e l'implementazione di un proficuo e dinamico piano di miglioramento e gestione dei magazzini, con significativa ricaduta sulla produzione e sulle vendite.

CONTENUTI FORMATIVI

- La determinazione del valore del magazzino
- L'analisi di Pareto sulle scorte
- Codici da tenere, allocare o eliminare
- Le coperture di magazzino
- Le gestioni degli stock
- Sistemi per ridurre le giacenze medie di alcuni prodotti
- La determinazione dei punti di riordino
- L'analisi dei processi di stoccaggio
- L'organizzare le attività di magazzino
- L'implementazione del sistema a Kanban
- Come mantenere il controllo degli stock
- Lo studio della movimentazione e calcolo dei costi di magazzino
- I sistemi di prelievo
- Le relazioni di partnership con il fornitore per la gestione del magazzino
- L'informatizzazione o "manualizzazione" del magazzino



SUPPLY CHAIN MANAGEMENT E INFORMATION TECHNOLOGY

A CHI E' RIVOLTO

Responsabili di produzione,
Responsabili della logistica, Capi reparto

LIVELLO: Specialistico

DURATA 32 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Action Learning

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione regionali

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

La gestione della catena di distribuzione riguarda diverse attività di tipo logistico ed è finalizzata al controllo e alla valutazione delle prestazioni nella direzione di migliorarne l'efficienza, sia in termini di tempo che di costi. I contenuti formativi proposti sono finalizzati a trasferire ai discenti strumenti e tecniche utili ad integrare i processi a livello intra e interaziendale, in una logica interfunzionale sia rispetto all'analisi che alla risoluzione dei problemi, onde favorire la comprensione e lo sviluppo di azioni tese a ridurre l'impatto sia sulle attività aziendali che sui risultati economico-finanziari connessi. Particolare attenzione è dedicata all'integrazione delle nuove tecnologie informatiche e ai nuovi strumenti applicativi.

CONTENUTI FORMATIVI

- Le scelte strategiche e la gestione della supply chain
- Il demand planning
- I principali aspetti di progettazione e implementazione di un sistema di monitoraggio delle prestazioni dei processi operativi aziendali
- La pianificazione della supply chain
- I modelli di previsione della domanda
- Gli strumenti di selezione dei fornitori
- Nuove tecnologie e applicativi software per una gestione efficace della supply chain
- Gli approcci organizzativi e le prassi per lo sviluppo di relazioni collaborative con fornitori e clienti
- L'impatto dell'IT nella gestione della supply chain
- Innovazioni tecnologiche e scenari futuri
- Sistemi e metodologie di controllo delle prestazioni della supply chain
- Le applicazioni informatiche nelle varie aree del sistema logistico aziendale



LA DISTRIBUZIONE ORGANIZZATA

A CHI E' RIVOLTO

Tecnici della logistica, Tecnici di magazzino

LIVELLO: Avanzato

DURATA 24 ORE

METODOLOGIE FORMATIVE INNOVATIVE

Action Learning

MODALITÀ OPERATIVE DI EROGAZIONE

- VIRTUAL CLASSROOM
- AULA

ATTESTATO

Certificazione apprendimenti

PROGRAMMAZIONE

Sessioni formative da 4/8 ore

Il corso fornisce le tecniche più efficaci per analizzare e migliorare il processo di logistica distributiva, facendo crescere il livello di servizio verso i clienti e riducendo i costi logistici globali.

CONTENUTI FORMATIVI

- Logistica distributiva
- Economics di logistica distributiva
- Tecniche di logistica distributiva
- Assetto della rete logistica
- Gestione della domanda
- Replenishment della rete logistica
- Scorte nella rete logistica
- Magazzini di distribuzione
- Trasporti di distribuzione

AQUIS SRL

CONSULENZA E FORMAZIONE

Sede legale: Via Zuretti, 53 – 20125 Milano – Italy
Sede operativa: Via Angelo Scarsellini, 11/13 – 20161 Milano – Italy

Iscrizione C.C.I.A.A. Milano / P.IVA e C.F. 04947040962

Tel.+39 02 45418.404 – 407

www.aquis.it info@aquis.it